

documento utilizzabile solo se provvisto di contrassegno originale rilasciato dalla casa madre

<b>Palo mod. P.MAT.</b>	<b>SCHEDE ILLUSTRATIVA E DI CONFORMITA' DEL PRODOTTO</b>										
<b>cod.P.114.6.350.15.700</b>	<b>PARTI STRUTTURALI</b>										
<b>cod.P.114.8.350.15.700</b>	<b>GENERALITA'</b>										
	<p>Il palo Geopal è costituito da tre parti strutturali unite tra loro da saldature ad alta resistenza meccanica. Ogni componente viene lavorato ed assemblato secondo le specifiche tecniche indicate dalla Geopal S.r.l. e controllato da personale specializzato. Su richiesta del cliente, questa tipologia di pali può essere verniciata o zincata a caldo, a seconda delle necessità. terminate le attività di lavorazione, i pali vengono confezionati in gruppi di elementi, a seconda delle dimensioni e del peso. Quindi vengono stivati a magazzino o caricati direttamente su camion per il trasporto in cantiere. L'attestazione di qualità dei materiali deve essere richiesta prima dell'ordine.</p>										
	<b>TESTA DEL PALO</b>										
	<p>Estremità superiore caratterizzata dalla presenza di un foro passante sul quale viene applicato il dispositivo di avvitalamento della macchina piantapali. Una volta agganciato il palo all'avvitatore, questo viene sollevato e posizionato nel punto prescelto per essere infisso.</p>										
	<b>FUSTO DEL PALO</b>										
	<p>Il fusto, di sezione tubolare cilindrica, costituisce la struttura principale del palo ed è interamente realizzato con acciaio S355 certificato alla fonte e predisposto per il riempimento di malta cementizia, che ne aumenta la resistenza in fase di esercizio.</p>										
	<b>PUNTA DEL PALO</b>										
<p>Estremità inferiore con terminazione a vite, costituita da due parti distinte: il puntale, formato da una lamina elicoidale destrogira in acciaio S235, rastremata alle estremità e una puntazza in acciaio S355 saldata sulla terminazione del fusto, sagomata e rinforzata per facilitare la penetrazione nel terreno. Questa punta è consigliata per terreni sciolti e fini.</p>											
<b>SALDATURE SUL PALO</b>											
<p>Le giunzioni degli elementi che costituiscono il palo sono realizzate in stabilimento da personale specializzato, mediante saldatura autogena ad arco di tipo semiautomatico e a filocontinuo. Le saldature sono state calcolate per garantire al palo la massima resistenza meccanica richiesta per l'uso a cui è destinato. La loro esecuzione è conforme alle direttive UNI-EN 15609-1.</p>											
<b>DATI TECNICI</b>											
<b>Elemento: FUSTO</b> <span style="float: right;">COMPOSIZIONE : Acciaio S355</span>											
$\phi_e$	$\phi_i$	<b>s</b>	<b>A</b>	<b>J<sub>x</sub> *</b>	<b>W<sub>x</sub> **</b>	<b>f<sub>t</sub> (R<sub>m</sub>)</b>	$\sigma_r$	<b>f<sub>y</sub> (R<sub>e</sub>)</b>	$\sigma_s$	<b>A %</b>	
<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>cm<sup>2</sup></i>	<i>cm<sup>4</sup></i>	<i>cm<sup>3</sup></i>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	<i>Kg/cm<sup>2</sup></i>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	<i>Kg/cm<sup>2</sup></i>	<i>A %</i>	
<b>114.3</b>	<b>98.3</b>	<b>8</b>	<b>26.72</b>	<b>380</b>	<b>66</b>	<b>510</b>	5200	<b>355</b>	3620	<b>≥21</b>	
<b>114.3</b>	<b>102.3</b>	<b>6</b>	<b>20.41</b>	<b>300</b>	<b>53</b>						
<b>Elemento: PUNTALE</b> <span style="float: right;">COMPOSIZIONE : Acciaio S235</span>											
$\phi_e$	$\phi_i$	<b>p</b>	<b>L</b>	<b>s<sub>i</sub></b>	<b>s<sub>e</sub></b>	<b>f<sub>t</sub> (R<sub>m</sub>)</b>	$\sigma_r$	<b>f<sub>y</sub> (R<sub>e</sub>)</b>	$\sigma_s$	<b>A %</b>	
<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	<i>Kg/cm<sup>2</sup></i>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	<i>Kg/cm<sup>2</sup></i>	<i>A %</i>	
<b>350</b>	<b>114.3</b>	<b>350</b>	<b>700</b>	<b>15</b>	<b>7</b>	<b>360</b>	3670	<b>235</b>	2396	<b>≥24</b>	
<b>Elemento: PUNTAZZA</b> <span style="float: right;">COMPOSIZIONE : Acciaio S355</span>											
<b>Y</b>	<b>L</b>	<b>H</b>	<b>s</b>		<b>f<sub>t</sub> (R<sub>m</sub>)</b>	$\sigma_r$	<b>f<sub>y</sub> (R<sub>e</sub>)</b>	$\sigma_s$	<b>A %</b>		
<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>		<i>N/mm<sup>2</sup></i>	<i>Kg/cm<sup>2</sup></i>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	<i>Kg/cm<sup>2</sup></i>	<i>A %</i>		
<b>300</b>	<b>132</b>	<b>240</b>	<b>20</b>		<b>510</b>	5200	<b>335</b>	3620	<b>≥21</b>		
<b>ATTESTATO DI CONFORMITA' ALL'ORDINAZIONE</b>											
<p>Con la presente si dichiara che il prodotto illustrato è realizzato conformemente all'ordinazione, utilizzando acciai controllati, certificati secondo le norme UNI EN 10204 e ISO 10474, e che ha i requisiti per essere impiegato come opera fondazionale prefabbricata conformemente alla UNI EN 12699 e all'EUROCODICE 7 (UNI ENV 1997-1).</p>											
<p>(* **) I valori di J<sub>x</sub> e W<sub>x</sub> sono riferiti alla sola sezione tubolare cava del palo</p>											
<p>I valori sopraindicati sono teorici e puramente indicativi in quanto assunti da manuale tecnico. Gli spessori degli acciai utilizzati sono soggetti a tolleranze variabili fino al 12%. Geopal declina le responsabilità derivanti dalle tolleranze qualitative presenti nella materia prima.</p>											
<b>PORTATA DI PUNTA</b>											
<b>Q<sub>lim.p</sub> = 18,5 ton</b>											