

Palo mod. **P.MT.**

SCHEDA ILLUSTRATIVA E DI CONFORMITA' DEL PRODOTTO

cod.P.140.8.280.12.560

PARTI STRUTTURALI

cod.P.140.6.280.12.560

GENERALITA'

Il palo Geopal è costituito da tre parti strutturali unite tra loro da saldature ad alta resistenza meccanica. Ogni componente viene lavorato ed assemblato secondo le specifiche tecniche indicate dalla Geopal S.r.l. e controllato da personale specializzato.

Terminate le attività di lavorazione, i pali vengono confezionati in gruppi di elementi, a seconda delle dimensioni e del peso; quindi vengono stivati a magazzino o caricati direttamente su camion per il trasporto in cantiere.

L'attestazione di qualità dei materiali deve essere richiesta prima dell'ordine.

TESTA DEL PALO

Estremità superiore caratterizzata dalla presenza di un foro passante sul quale viene applicato il dispositivo di avvittamento della macchina piantapali. Una volta agganciato il palo all'avvitatore, questo viene sollevato e posizionato nel punto prescelto per essere infisso.

FUSTO DEL PALO

Il fusto, di sezione tubolare cilindrica, costituisce la struttura principale del palo ed è interamente realizzato con acciaio S275 o S355 certificato alla fonte e predisposto per il riempimento di malta cementizia, che ne aumenta la resistenza in fase di esercizio.

PUNTA DEL PALO

Estremità inferiore con terminazione a vite, costituita da due parti distinte: il puntale, formato da una lamina elicoidale destrogira in acciaio S235, rastremata alle estremità e una puntazza in acciaio S355 saldata sulla terminazione del fusto, sagomata e rinforzata per facilitare la penetrazione nel terreno. Questa punta è consigliata per terreni sciolti e fini.

SALDATURE SUL PALO

Le giunzioni degli elementi che costituiscono il palo sono realizzate in stabilimento da personale specializzato, mediante saldatura autogena ad arco di tipo semiautomatico e a filo continuo. Le saldature sono state calcolate per garantire al palo la massima resistenza meccanica richiesta per l'uso a cui è destinato. La loro esecuzione è conforme alle direttive UNI-EN288.

DATI TECNICI

Elemento: FUSTO						COMPOSIZIONE : Acciaio S275				
ϕ_e	ϕ_i	s	A	J_x^*	W_x^{**}	$f_t (R_m)$	σ_r	$f_y (R_e)$	σ_s	A%
mm	mm	mm	cm ²	cm ⁴	cm ³	N/mm ²	Kg/cm ²	N/mm ²	Kg/cm ²	
139,7	123,7	8	33,10	720	103	430	4385	275	2804	≥21
139,7	127,7	6	25,20	564	81					

Elemento: PUNTALE						COMPOSIZIONE : Acciaio S235				
ϕ_e	ϕ_i	p	L	s _i	s _e	$f_t (R_m)$	σ_r	$f_y (R_e)$	σ_s	A%
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N/mm ²	Kg/cm ²	N/mm ²	Kg/cm ²	
280	140	280	560	12	6	360	3670	235	2396	≥24

Elemento: PUNTAZZA			COMPOSIZIONE : Acciaio S355				
L	H	s	$f_t (R_m)$	σ_r	$f_y (R_e)$	σ_s	A%
mm	mm	mm	N/mm ²	Kg/cm ²	N/mm ²	Kg/cm ²	
164	270	25	510	5200	355	3620	≥21

ATTESTATO DI CONFORMITA' ALL'ORDINAZIONE

Con la presente si dichiara che il prodotto illustrato è realizzato conformemente all'ordinazione, utilizzando acciai controllati, certificati secondo le norme UNI EN 10204 e ISO 10474, e che ha i requisiti per essere impiegato come opera fondazionale prefabbricata, conformemente alla UNI EN 12699 e all'EUROCODICE 7 (UNI ENV 1997-1).

(* **) I valori di J_x e W_x sono riferiti alla sola sezione tubolare cava del palo

I valori sopraindicati sono teorici e puramente indicativi in quanto assunti da manuale tecnico. Gli spessori degli acciai utilizzati sono soggetti a tolleranze variabili fino al 12%. Geopal declina le responsabilità derivanti dalle tolleranze qualitative presenti nella materia prima.

PORTATA DI PUNTA

$Q_{ap} = 16,3 \text{ ton}$

